RWYL61B

RODILLO TÁNDEM ARTICULADO · 3000 kg

2900 kg peso en servicio



Doble vibración (tambor delantero y trasero) · Fuerza de excitación 2 × 30 kN · Frecuencia 60 Hz

Modelo: RWYL61B

Motor diésel refrigerado por agua · Accionamiento hidrostático · Arranque eléctrico · Depósito de agua de 200 l con sistema de riego a presión

AOKY MAQUINARIA INDUSTRIAL, S.L.
Camino Puente del Rey 5 · 29140 · Churriana · Málaga
660 661 100 · www.aoky.es

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Rodillo compactador ligero de doble tambor y chasis articulado, con asiento para el operario
- Compactación de capas base y de acabado de asfalto en carreteras, accesos, aparcamientos y otras superficies
- Accionamiento hidrostático: marcha hacia delante y hacia atrás con una única palanca de control
- Doble vibración: tambor delantero y trasero, con selector de vibración simple o doble y fuerza de excitación de 2 × 30 kN
- Riego a presión con control pulsado por temporizador; depósito de agua de 200 l
- Freno de estacionamiento que se acciona automáticamente al parar el motor y botón de parada de emergencia
- Estructura de protección antivuelco (ROPS) y rascadores en ambos tambores
- Capacidad de ascenso del 40 % sin vibración y del 30 % con vibración



Rendimiento en compactación

El rodillo trabaja con una fuerza de excitación de 2 × 30 kN y una frecuencia de 60 Hz (amplitud de 0,5 mm). La vibración se activa y se detiene con un pulsador, y la vibración simple o doble se preselecciona con una palanca.

Conducción sencilla

La velocidad y el sentido de marcha se controlan con la palanca de marcha: velocidad de trabajo de 0 a 6,5 km/h y velocidad de traslado de 0 a 12 km/h. El radio de giro es de 2600 mm.

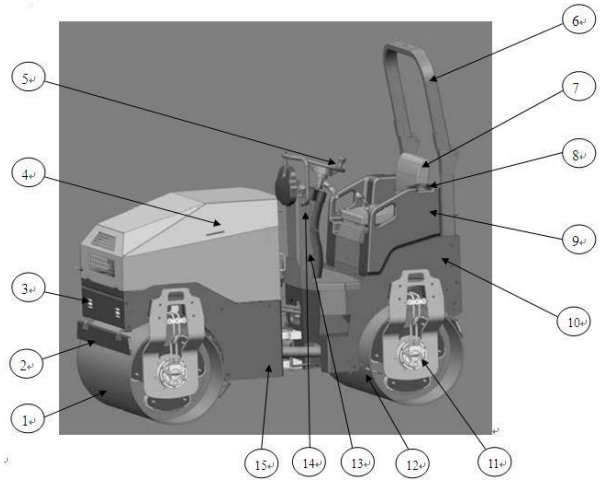
Sistema de riego

Riego a presión de tipo pulsado, con tiempos de riego programables en el panel. Depósito de agua de 200 l y depósito de gasóleo de 40 l.

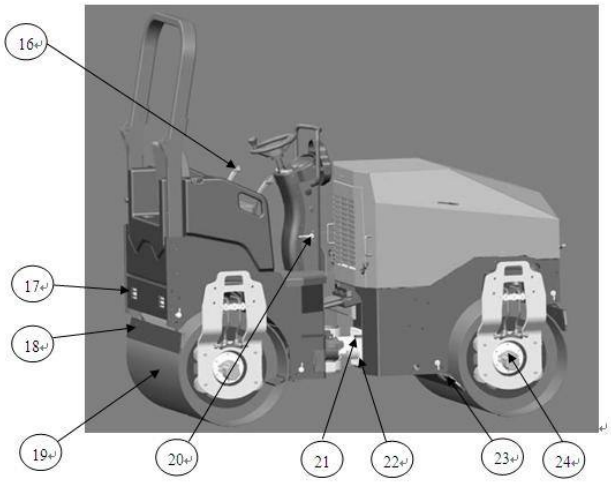
Panel de instrumentos y mantenimiento

El panel muestra el temporizador de horas de servicio, el nivel de combustible y los testigos de temperatura del refrigerante, presión de aceite, batería, freno y vibración, para planificar el mantenimiento periódico.

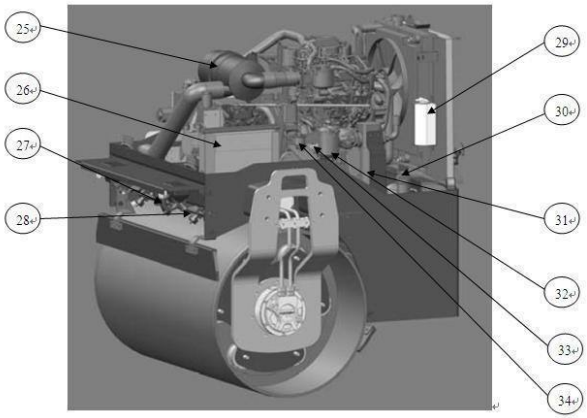
ESTRUCTURA GENERAL



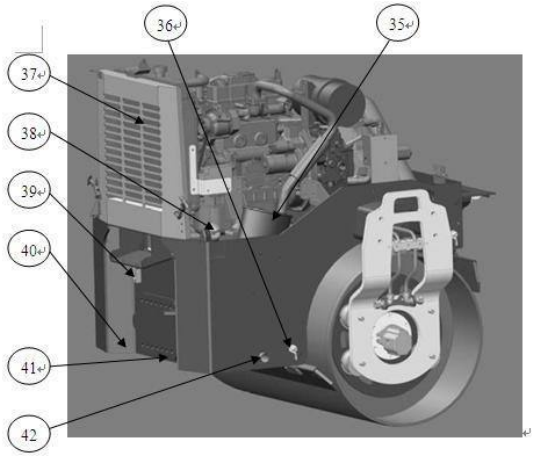
Vista lateral izquierda



Vista lateral derecha



Vista trasera, compartimento del motor



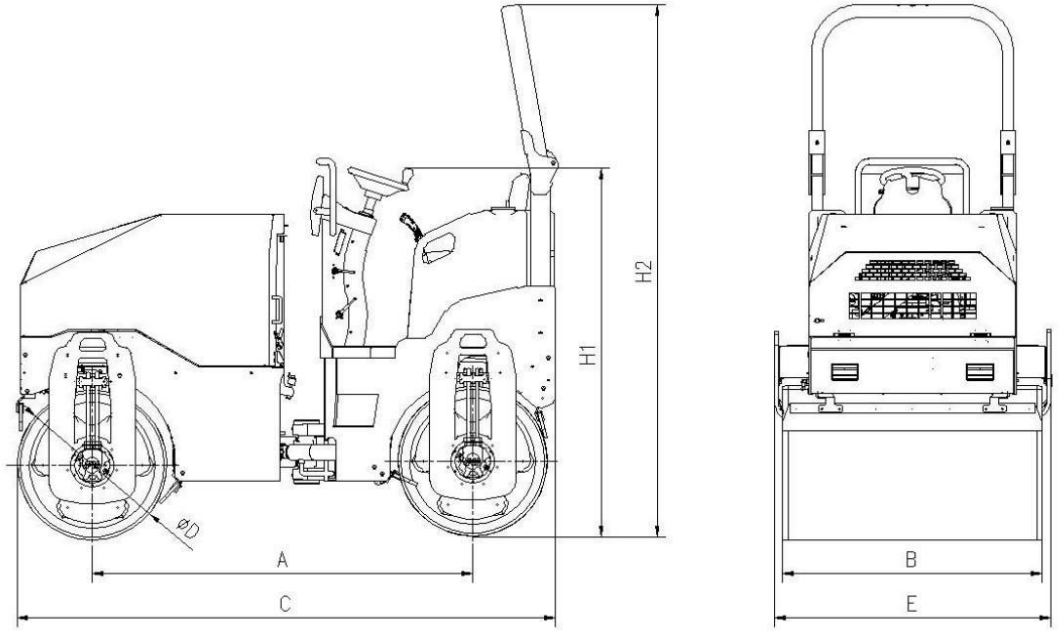
Vista del lado derecho, depósitos y filtros

Numeración de los elementos según la leyenda de la página siguiente.

LEYENDA DE LA ESTRUCTURA GENERAL

1	Tambor delantero	15	Bastidor delantero	29	Depósito auxiliar del refrigerante
2	Rascador	16	Palanca de control de marcha	30	Boca de llenado de combustible
3	Faro	17	Luz trasera	31	Filtro de retorno de aceite
4	Capó	18	Rascador	32	Filtro de combustible
5	Sistema de dirección	19	Tambor trasero	33	Separador de agua y combustible
6	Arco de protección antivuelco (ROPS)	20	Mando del acelerador	34	Bomba de combustible
7	Asiento	21	Placa de fijación (bloqueo de articulación)	35	Silenciador
8	Llenado de agua	22	Articulación de la dirección	36	Pasador del rascador
9	Depósito de agua	23	Rascador	37	Radiador
10	Bastidor trasero	24	Motor de vibración	38	Boca de llenado de aceite hidráulico
11	Motor de traslación	25	Filtro de aire del motor	39	Indicador de nivel de aceite hidráulico
12	Rascador	26	Batería	40	Drenaje del combustible
13	Selector de vibración simple/doble	27	Gancho de remolque	41	Drenaje del aceite hidráulico
14	Caja de fusibles	28	Tubería de riego	42	Salida de escape

DIMENSIONES



Vista lateral y vista frontal

Cota	Descripción	mm
A	Distancia entre ejes	**1760**
B	Anchura de los tambores	**1200**
C	Longitud total	**2490**
D	Diámetro de los tambores	**700**
E	Anchura total	**1310**
H1	Altura hasta el puesto de conducción	**1706**
H2	Altura total con arco antivuelco	**2465**

DATOS TÉCNICOS

Nº	Característica	Unidad	RWYL61B
Características generales			
1.1	Modelo		**RWYL61B**
1.2	Tipo de máquina		**Rodillo vibratorio tándem articulado**
1.3	Peso en servicio	kg	**2900**
1.4	Carga lineal estática delantera / trasera	N/cm	**125 / 115**
Marcha			
2.1	Velocidad de trabajo	km/h	**0 – 6,5**
2.2	Velocidad máxima de traslado	km/h	**0 – 12**
2.3	Capacidad de ascenso sin vibración / con vibración	%	**40 / 30**
2.4	Radio de giro	mm	**2600**
Motor			
3.1	Combustible		**Gasóleo**
3.2	Tipo de motor		**Diésel, 3 cilindros, refrigerado por agua**
3.3	Potencia nominal	kW (hp)	**26,9 (36,6)**
3.4	Régimen nominal	rpm	**3000**
3.5	Consumo específico de combustible	g/kWh	**263**
3.6	Sistema eléctrico	V	**12**
3.7	Batería	V / Ah	**12 / 70**
Transmisión y freno			
4.1	Sistema de traslación		**Accionamiento hidrostático**
4.2	Ruedas motrices		**Tambor delantero y trasero**
4.3	Freno de servicio		**Hidráulico**
4.4	Freno de estacionamiento		**Automático al parar el motor**
Sistema de vibración			
5.1	Accionamiento		**Hidráulico**
5.2	Frecuencia	Hz	**60**
5.3	Amplitud	mm	**0,5**
5.4	Fuerza de excitación	kN	**2 × 30**
5.5	Tambores vibrantes		**Delantero y trasero**
Sistema de riego			
6.1	Tipo		**Riego a presión**
6.2	Control		**Pulsado, por temporizador**

Nº	Característica	Unidad	RWYL61B
Capacidades y lubricantes			
7.1	Depósito de gasóleo	l	**40**
7.2	Depósito de agua	l	**200**
7.3	Aceite del motor	l	**6,7**
7.4	Aceite del motor, calidad recomendada		**API CH-4 o superior**
7.5	Aceite hidráulico		**Aceite hidráulico de alta resistencia al desgaste**
7.6	Grasa		**Grasa de litio para altas temperaturas**

Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso.