HZ160

BANDEJA VIBRANTE REVERSIBLE DE 160 KILOS

160 kg fuerza centrífuga de 28 kN · pendiente máxima de 20°



Motor de gasolina de 4 tiempos de 270 cm³ y 5,1 kW · Cambio de dirección continuo (avance, en el sitio y retroceso) por control hidráulico · Superficie compactada de 658 m²/h

Modelo: HZ160

Bandeja vibrante reversible de 160 kg de peso operativo, con embrague centrífugo, excitador central y manija de control hidráulica, para la compactación de suelos en zonas reducidas

AOKY MAQUINARIA INDUSTRIAL, S.L.
Camino Puente del Rey 5 · 29140 · Churriana · Málaga
660 661 100 · www.aoky.es

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- Bandeja vibrante reversible de 160 kg de peso operativo y 28 kN de fuerza centrífuga
- Cambio de dirección continuo (avance, en el sitio y retroceso) mediante la manija de control hidráulica
- Velocidad de avance y retroceso de 27 m/min y superficie compactada de 658 m²/h
- Motor de gasolina monocilíndrico de 4 tiempos, de 270 cm³ y 5,1 kW (6,9 CV), refrigerado por aire, con arranque manual y descompresión automática
- Embrague centrífugo y transmisión por correa trapezoidal al excitador
- Sistema de alerta de aceite que detiene el motor ante un nivel de aceite insuficiente
- Cuatro soportes amortiguadores de vibraciones entre las masas superior e inferior
- Dispositivo de transporte integrado y punto de elevación central; depósito de combustible de 6 l

Versátil en zonas reducidas

Diseño estrecho (placa de 400 mm de ancho) y cambio de dirección continuo: ideal para zanjas de cables, escalones en reparaciones de pavimento asfáltico y trabajos en los que no es conveniente el uso de máquinas grandes.

Cómoda de manejar

La velocidad se regula de forma continua con el acelerador y la dirección con una sola manija de control, sin cambios de marcha.

Segura y robusta

Bastidor protector que rodea el motor, protectores de correa, descompresión automática en el arranque y sistema de alerta de aceite.

Fácil de mantener

Excitador y control hidráulico con orificios de llenado accesibles, control hidráulico autopurgante y programa de mantenimiento sencillo.

DATOS TÉCNICOS

Nº	Característica	Unidad	HZ160
Identificación			
1.1	Modelo		**HZ160**
1.2	Denominación comercial		**Bandeja vibrante reversible**
Pesos			
2.1	Peso operativo	kg	**160**
Prestaciones			
3.1	Velocidad de avance y retroceso	m/min	**27**
3.2	Superficie compactada	m^2/h	**658**
3.3	Fuerza centrífuga	kN	**28**
3.4	Frecuencia de vibración	min^{-1} (Hz)	**aprox. 5400 (90)**
3.5	Pendiente máxima admisible	°	**20**
Dimensiones			
4.1	Anchura de la placa (según plano)	mm	**400**
4.2	Cotas de longitud indicadas en el plano	mm	**702 / 733 / 1300**
Motor			
5.1	Tipo		**Gasolina, monocilíndrico, 4 tiempos, aire, arranque manual**
5.3	Cilindrada	cm^3	**270**
5.4	Velocidad del motor	min^{-1}	**3600**
5.5	Potencia nominal (*)	kW (CV)	**5,1 (6,9)**
5.6	Combustible		**Gasolina**
5.7	Consumo de combustible	l/h	**0,8**
5.8	Capacidad del depósito de combustible	l	**6**
Lubricación y circuito hidráulico			
6.1	Aceite del motor (SAE 10W40)	l	**0,6**
6.2	Aceite del excitador (SAE 10W40)	l	**0,6**
6.3	Aceite hidráulico	l	**0,4**
Ruido y vibraciones			
7.1	Nivel de presión acústica en el puesto del operario, L(pA) (EN ISO 11204)	dB(A)	**89**
7.2	Aceleración ponderada transmitida al sistema mano-brazo (EN 1033)	m/s^2	**10**

(*) Potencia útil instalada, Directiva 2000/14/CE. Directivas aplicables: 2006/42/CE, 2000/14/CE, 2005/88/CE y 2004/108/CE. Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso.

DIMENSIONES Y PENDIENTE MÁXIMA

Dimensiones (mm) y pendiente máxima admisible de 20°:







