FE4P16-35 Series N

CARRETILLA ELEVADORA ELÉCTRICA DE 4 RUEDAS · SERIE N AC 1600 – 3500 kg



Capacidad de carga 1600 · 1750 · 2000 · 2500 · 3000 · 3500 kg

Modelos: FE4P16N · FE4P18N · FE4P20N · FE4P25N · FE4P30N · FE4P35N

Motor de tracción AC · Batería de 48 V / 80 V · Mástiles dúplex y tríplex hasta 6500 mm

AOKY MAQUINARIA INDUSTRIAL, S.L.
Camino Puente del Rey 5 · 29140 · Churriana · Málaga
660 661 100 · www.aoky.es

VENTAJAS

- Diseño compacto y elegante
- Excelente visibilidad
- Detalles ergonómicos
- Gran estabilidad
- Fácil mantenimiento
- Fiabilidad y seguridad
- Manejo cómodo
- Respetuosa con el medio ambiente
- Alta eficiencia y bajo consumo de energía



Campaña verde — Para proteger el medio ambiente

Alta eficiencia y ahorro de energía

- Diferentes modos de velocidad entre los que elegir según las distintas aplicaciones y entornos de trabajo.
- El convertidor DC de serie se equilibra con las baterías, lo que prolonga su vida útil.
- Sistema de potencia AC de alta eficiencia, con protección completa, que incorpora sensor de velocidad y sensor de temperatura y mejora notablemente la fiabilidad y la vida útil.
- Dibujo de neumático específico para carretillas eléctricas, con un ahorro de energía superior al 10 % en la conducción (opcional).

Fiabilidad y seguridad

- Los controladores de motor, contactores, interruptor de alimentación, interruptor de emergencia, pantalla, aceleradores y demás componentes eléctricos clave son de marcas internacionales de reconocido prestigio.
- Controlador AC avanzado de alta frecuencia con MOSFET integrados y tecnología de bus CAN.
- El controlador integrado MOSFET de alta frecuencia garantiza una conducción y una elevación suaves y precisas y una excelente aceleración; la adaptación entre motor y controlador aporta seguridad y fiabilidad, con frenado regenerativo, inversión de marcha y antirretroceso en rampa.
- Protección de la secuencia de operación y función de autoprotección electrónica.
- Interruptor de corte de emergencia de la alimentación de serie, conforme a las normas europeas de seguridad.

Bajo nivel de ruido y respeto al medio ambiente

- Dispositivos amortiguadores en el motor, las baterías y otras zonas, y optimización de la estructura del bastidor, que reducen las vibraciones de la carretilla.
- Bomba de bajo ruido junto con dirección con detección de carga, que reducen al mínimo el ruido de la carretilla. La velocidad de descenso se reduce automáticamente antes de que la horquilla llegue a la altura mínima, con lo que disminuye de forma sustancial el ruido del impacto.
- Eje trasero con sistema flexible de amortiguación, que filtra eficazmente las irregularidades del suelo y hace la conducción mucho más cómoda para el conductor.

Diseño de líneas suaves

- **Fácil mantenimiento**
- **Diseño robusto**
- **Batería potente**
- **Diseño ergonómico**
- **Alto rendimiento**
- **Bajo nivel de ruido**
- **Capacidad 1600–3500 kg (3520–7700 lb)**

FÁCIL MANTENIMIENTO Y GRAN ESTABILIDAD

A+B. La tapa superior del asiento, completamente abatible, y la construcción de apertura lateral hacen que el mantenimiento de la batería sea más fácil y rápido en el mantenimiento periódico. En trabajos a varios turnos, la batería puede sustituirse fácilmente desde el lateral con una transpaleta manual o eléctrica, de forma sencilla y segura, sin grúa, carretilla ni otras herramientas especiales (opcional).

C. La tapa totalmente sellada del controlador, situada en la parte trasera del contrapeso, garantiza una elevada protección del controlador y de los demás componentes eléctricos frente al polvo y al agua; además, la tapa abatible facilita un mantenimiento rápido.

D. Equipada con una gran pantalla LED con código de error y aviso de operación errónea, permite controlar fácilmente el estado de funcionamiento de la carretilla.

E. El motor de tracción está dispuesto en paralelo, como hacen los líderes internacionales, y la batería se sitúa en la parte inferior del chasis de la carretilla, lo que aporta gran estabilidad gracias al centro de gravedad bajo.



DETALLES DE LA CARRETILLA



▶️ Excelente diseño ergonómico



▶️ Ahorro de energía



▶️ Excelente visibilidad gracias al mástil optimizado



▶️ Gran pantalla LED (Curtis)



▶️ Asidero trasero con función de claxon (opcional)



▶️ Palanca de mando hidráulico en el lado derecho



▶️ Sistema de freno de estacionamiento de pedal

DATOS TÉCNICOS SEGÚN VDI 2198

Nº	Característica	Unidad	FE4P16N	FE4P18N	FE4P20N	FE4P25N	FE4P30N	FE4P35N
Características distintivas								
1.2	Denominación del modelo del fabricante		FE4P16N	FE4P18N	FE4P20N	FE4P25N	FE4P30N	FE4P35N
1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red), diésel, gasolina, gas		Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
1.4	Tipo de conducción: manual, peatón, de pie, sentado, preparador de pedidos		Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado
1.5	Capacidad de carga / carga nominal	Q (kg)	1600	1750	2000	2500	3000	3500
1.6	Distancia al centro de carga	c (mm)	500	500	500	500	500	500
1.8	Distancia de la carga, del centro del eje motriz a la cara de las horquillas	x (mm)	381	381	453	453	478	483
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1360	1360	1500	1500	1650	1650
Pesos								
2.1	Peso en servicio, incluida la batería (véase 6.5)	kg	3120	3260	4010	4260	4890	5270
2.2	Carga por eje con carga, delante / detrás	kg	3950/770	4420/690	5260/750	6020/750	7070/820	7750/1020
2.3	Carga por eje sin carga, delante / detrás	kg	1470/1650	1490/1770	1900/2110	1940/2320	2210/2680	2190/3080
Neumáticos / chasis								
3.1	Tipo de neumáticos: goma maciza, superelástico, neumático, poliuretano		Neumático	Neumático	Neumático	Neumático	Neumático	Goma maciza
3.2	Dimensión de los neumáticos, delante		6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	23×9-10-18PR	23×9-10-18PR	23×9-10-18PR	23×10-12
3.3	Dimensión de los neumáticos, detrás		5.00-8-10PR	5.00-8-10PR	18×7-8-14PR	18×7-8-14PR	18×7-8-14PR	200/50-10
3.5	Número de ruedas, delante / detrás (× = tracción)		2×/2	2×/2	2×/2	2×/2	2×/2	2×/2
3.6	Ancho de vía, delante	b10 (mm)	1040	1040	1040	1040	1040	1058
3.7	Ancho de vía, detrás	b11 (mm)	920	920	950	950	960	960
Dimensiones								
4.1	Inclinación del mástil / tablero portahorquillas, hacia delante / hacia atrás	α/β (°)	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
4.2	Altura con el mástil replegado	h1 (mm)	2010	2010	2045	2045	2045	2045
4.3	Elevación libre	h2 (mm)	125	125	120	120	125	125
4.4	Altura de elevación	h3 (mm)	3000	3000	3000	3000	3000	3000
4.5	Altura con el mástil extendido	h4 (mm)	3887	3887	3977	3977	3977	3977
4.7	Altura del techo de protección del conductor (cabina)	h6 (mm)	2200	2200	2210	2210	2210	2210
4.8	Altura del asiento / de la plataforma de pie	h7 (mm)	1110	1110	1058	1058	1110	1110
4.12	Altura del enganche de acoplamiento	h10 (mm)	290	290	295	295	295	295
4.19	Longitud total	l1 (mm)	2981	2981	3393	3398	3605	3645
4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2 (mm)	2061	2061	2323	2328	2535	2575

FICHA TÉCNICA

MARCA/ MAKE: AOKY TIPO: CARRETILLA ELÉCTRICA FE4P N

EDICIÓN: 1º

Nº	Característica	Unidad	FE4P16N	FE4P18N	FE4P20N	FE4P25N	FE4P30N	FE4P35N
4.21	Anchura total	b1 (mm)	1150	1150	1260	1260	1260	1290
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	35×100×920	35×100×920	40/120/1070	40/120/1070	45/125/1070	50/125/1070
4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm)	920	920	1040	1040	1100	1100
4.31	Altura libre sobre el suelo con carga, bajo el mástil	m1 (mm)	100	100	110	110	110	110
4.32	Altura libre sobre el suelo en el centro de la distancia entre ejes	m2 (mm)	110	110	120	120	120	120
4.33	Ancho de pasillo con palets de 1000×1200 (transversal)	Ast (mm)	3161	3161	3713	3718	3898	3968
4.34	Ancho de pasillo con palets de 800×1200 (longitudinal)	Ast (mm)	3361	3361	3913	3918	4098	4168
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1820	1820	2050	2050	2230	2300
Prestaciones								
5.1	Velocidad de traslación, con carga / sin carga	km/h	13/15	13/15	13/14	13/14	13/14	12/13
5.2	Velocidad de elevación, con carga / sin carga	m/s	0,32/0,42	0,30/0,42	0,30/0,4	0,27/0,39	0,31/0,4	0,30/0,39
5.3	Velocidad de descenso, con carga / sin carga	m/s	<600	<600	<0,6	<0,6	<0,6	<0,6
5.5	Fuerza de tracción en la barra, con carga / sin carga, S2 60 min	N	13000	13000	3300/2300	3300/2300	3500/2500	3800/2800
5.7	Pendiente máxima superable, con carga / sin carga, S2 5 min	%	15/20	15/20	15/20	15/20	15/20	15/20
5.10	Freno de servicio		Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico
Motor eléctrico								
6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min	kW	6,8	6,8	11	11	15	15
6.2	Motor de elevación, potencia a S3 15 %	kW	8,6	8,6	8,6	8,6	10	10
6.3	Norma de batería (DIN 43531/35/36 A, B, C, no)		BS	BS	BS	BS	BS	BS
6.4	Tensión de la batería / capacidad nominal K5	V/Ah	48/400 (48/450/500)	48/450 (48/500)	48/600 (48/630/700/770)	48/600 (48/630/700/770)	80/500 80/560 (opción)	80/500 80/560 (opción)
6.5	Peso de la batería	kg	695	760	947	947	1350	1350
6.5	Dimensiones de la batería, largo / ancho / alto	mm	980×398×760	980×398×760	980/538/760	980/538/760	1016/688/760	1016/688/760
Datos adicionales								
8.1	Tipo de control de la tracción		AC	AC	AC	AC	AC	AC
8.2	Presión de trabajo para accesorios	MPa	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5
8.3	Caudal de aceite para accesorios	l/min	36	36	36	36	36	36
8.4	Nivel sonoro en el oído del conductor según EN 12053	dB(A)	73	73	72	73	74	75

Ficha técnica de carretilla industrial según VDI 2198. Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso.

▲ **Nota (5.3):** En el original, los modelos 16N y 18N indican «<600» (sin coma decimal), a diferencia del resto («<0.6»). Verificar la unidad.

▲ **Nota (5.5):** En el original, los modelos 16N y 18N indican un único valor (13000) en lugar de «con carga / sin carga». Verificar.

STD: mástil dúplex estándar · FL: mástil dúplex con elevación libre · FFL: mástil tríplex con elevación libre total. Capacidades en kg a centro de carga C = 500 mm, sin desplazador lateral, con neumáticos macizos simples.

TABLA DE MÁSTILES FE4P16N / FE4P18N

Designación	Altura de elevación h3 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Altura mástil replegado h1 (mm)	Altura mástil extendido h4 (mm)	Inclinación α/β (°)	Capacidad (kg) a C=500 mm — FE4P16N	Capacidad (kg) a C=500 mm — FE4P18N
Dúplex STD	2500	125	1760	3387	6-10	1600	1750
	2700	125	1860	3587	6-10	1600	1750
	3000	125	2010	3887	6-10	1600	1750
	3300	125	2160	4187	6-10	1600	1750
	3500	125	2260	4387	6-10	1600	1750
	3700	125	2360	4587	6-10	1600	1750
	4000	125	2560	4887	6-6	1500	1700
	4300	125	2710	5187	6-6	1450	1550
	4500	125	2810	5387	6-6	1400	1450
	5000	125	3085	5887	6-6	1100	1200
Dúplex FL	2500	807	1760	3473	6-10	1600	1750
	2700	907	1860	3673	6-10	1600	1750
	3000	1057	2010	3973	6-10	1600	1750
	3300	1207	2160	4273	6-10	1600	1750
	3500	1307	2260	4473	6-10	1600	1750
	3700	1407	2360	4673	6-10	1600	1750
	4000	1607	2560	4973	6-10	1500	1650
Tríplex FFL	4000	954	1945	4981	6-6	1500	1600
	4300	1079	2070	5330	6-6	1450	1550
	4500	1129	2120	5480	6-6	1400	1500
	4800	1229	2220	5780	6-6	1300	1400
	5000	1329	2320	5980	6-6	1100	1200
	5500	1479	2470	6481	3-6	900	1000
	6000	1679	2670	6980	3-6	600	700

TABLA DE MÁSTILES FE4P20N / FE4P25N

Designación	Altura de elevación h3 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Altura mástil replegado h1 (mm)	Altura mástil extendido h4 (mm)	Inclinación α/β (°)	Capacidad (kg) a C=500 mm — FE4P20N	Capacidad (kg) a C=500 mm — FE4P25N
Dúplex STD	2000	120	1545	2977	6-10	2000	2500
	2500	120	1795	3227	6-10	2000	2500
	3000	120	2045	3977	6-10	2000	2500
	3300	120	2195	4277	6-10	2000	2500
	3500	120	2295	4477	6-10	2000	2500
	3600	120	2345	4577	6-10	2000	2500
	3700	120	2395	4677	6-6	2000	2500
	4000	120	2595	5077	6-6	2000	2450
	4300	120	2745	5377	6-6	1950	2300
	4500	120	2845	5577	6-6	1900	2100
	5000	120	3145	6077	6-6	1750	1850
Dúplex FL	2000	558	1545	2971	6-10	2000	2500
	2500	808	1795	3471	6-10	2000	2500
	3000	1058	2045	3971	6-10	2000	2500
	3300	1208	2195	4271	6-10	2000	2500
	3500	1308	2295	4471	6-10	2000	2500
	3600	1358	2345	4571	6-10	2000	2500
	3700	1408	2395	4671	6-6	2000	2500
	4000	1608	2595	4971	6-6	2000	2400
Tríplex FFL	4000	983	1970	4981	6-6	1900	2350
	4300	1108	2095	5331	6-6	1800	2200
	4500	1158	2145	5479	6-6	1750	2000
	4800	1258	2245	5779	6-6	1700	1900
	5000	1401	2388	5979	6-6	1600	1700
	5500	1635	2622	6479	3-6	1300	1400
	6000	1868	2855	6979	3-6	900	950
	6500	2102	3088	7479	3-3	500	550

▲ **Nota:** En el original, el título de esta tabla indica «FE4P40/50N»; las capacidades corresponden a FE4P20N / FE4P25N.

TABLA DE MÁSTILES FE4P30N / FE4P35N

Designación	Altura de elevación h3 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Altura mástil replegado h1 (mm)	Altura mástil extendido h4 (mm)	Inclinación α/β (°)	Capacidad (kg) a C=500 mm — FE4P30N	Capacidad (kg) a C=500 mm — FE4P35N
Dúplex STD	2000	125	1545	2977	6-10	3000	3500
	2500	125	1795	3227	6-10	3000	3500
	3000	125	2045	3977	6-10	3000	3500
	3300	125	2195	4277	6-10	3000	3500
	3500	125	2295	4477	6-10	3000	3500
	3600	125	2345	4577	6-10	3000	3500
	3700	125	2395	4677	6-6	3000	3500
	4000	125	2595	5077	6-6	2950	3300
	4300	125	2745	5377	6-6	2850	3250
	4500	125	2845	5577	6-6	2600	3100
	5000	125	3145	6077	6-6	2400	2650
Dúplex FL	2000	563	1545	2971	6-10	3000	3500
	2500	813	1795	3471	6-10	3000	3500
	3000	1063	2045	3971	6-10	3000	3500
	3300	1213	2195	4271	6-10	3000	3500
	3500	1313	2295	4471	6-10	3000	3500
	3600	1363	2345	4571	6-10	3000	3500
	3700	1413	2395	4671	6-6	3000	3450
	4000	1613	2595	4971	6-6	2950	3300
Tríplex FFL	4000	988	1970	4981	6-6	2900	3250
	4300	1113	2095	5331	6-6	2700	3150
	4500	1163	2145	5479	6-6	2600	3000
	4800	1263	2245	5779	6-6	2400	2800
	5000	1406	2388	5979	6-6	2300	2650
	5500	1640	2622	6479	3-6	1800	2200
	6000	1873	2855	6979	3-6	1400	1500
	6500	2107	3088	7479	3-3	800	900