CATÁLOGO GENERAL

AOKY 2026

Maquinaria industrial



OCTUBRE 2026

AOKY MAQUINARIA INDUSTRIAL, S.L.
Camino Puente del Rey 5 · 29140 Churriana (Málaga)
660 661 100 · ventas@aoky.es · www.aoky.es

ÍNDICE

01	**CARRETILLAS Y APILADORES**	**3**
	PS12DL · PS16DL	4
	CI25.45	5
	FE3D N	6
	FE4P N	7
	30.15 2WD	8
	CT25.45 4WD	9
02	**TRANSPALETAS**	**10**
	TRHE15	11
	PT20N	12
03	**COMPACTACIÓN**	**13**
	HZ160	14
	RWYL61B	15
	RLD850	16
	RLD900	17
04	**OBRA Y TRANSPORTE**	**18**
	HY-A08	19
05	**GRUPOS ELECTRÓGENOS**	**20**
	GSV-C-110F	21
	GSV-C-220F	22
06	**ENERGÍA SOLAR**	**23**
	CUBO SOLAR 5 3.0	24
	CUBO SOLAR 100	25
07	**MOTORES**	**26**
	PW SERIES	27
08	**LIMPIEZA**	**28**
	PCM240	29
	FI530	30
09	**CASETAS PLEGABLES**	**31**
	CASETA 13 m²	32
		33

01

CARRETILLAS Y APILADORES

Carretillas eléctricas, diésel y todoterreno, y apiladores para el trabajo diario en almacén, industria y obra.



PS12DL · PS16DL

Apilador eléctrico de conductor a pie de 1.200 y 1.600 kg



CI25.45

Carretilla industrial diésel de 2.500 kg



FE3D N

Carretilla eléctrica de 3 ruedas, doble tracción · 1.600 – 2.000 kg



FE4P N

Carretilla eléctrica de 4 ruedas · 1.600 – 3.500 kg



30.15 2WD

Carretilla todoterreno 4x2 de 1.500 kg



CT25.45 4WD

Carretilla todoterreno 4x4 de 2.500 kg

PS12DL · PS16DL

Apilador eléctrico de conductor a pie de 1.200 y 1.600 kg



1,2 / 1,6 t	4.530 mm	24 V	6 km/h
CAPACIDAD A 600 MM	ALTURA DE ELEVACIÓN MÁX.	BATERÍA	VELOCIDAD DE TRASLACIÓN

CARACTERÍSTICAS

- Control de tracción de corriente alterna y motor de 1,7 kW
- Mástiles de dos y tres etapas con elevación libre total (hasta 4.530 mm)
- Freno electromagnético, parada de emergencia e interruptor de seguridad
- Brazos de apoyo con ruedas de carga para distintos palés y bases
- Anchura total de 820 mm: ideal para pasillos estrechos
- Nivel sonoro inferior a 70 dB(A) y ruedas de poliuretano

DATOS TÉCNICOS

	PS12DL	PS16DL
Capacidad nominal	1.200 kg	1.600 kg
Centro de carga	600 mm	600 mm
Altura de elevación (referencia)	3.530 mm	4.530 mm
Peso propio	1.070 kg	1.380 kg
Motor de tracción / elevación	1,7 / 1,5 kW	1,7 / 3,2 kW
Batería	24 V / 180 Ah	24 V / 270 Ah
Velocidad de traslación (con / sin carga)	5,5 / 6,0 km/h	5,5 / 6,0 km/h
Radio de giro	1.667 mm	1.711 mm
Anchura total / horquillas	820 / 1.150 mm	820 / 1.150 mm

Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso. Consulte la ficha técnica completa.

CI25.45

Carretilla industrial diésel de 2.500 kg



2.500 kg	36,8 kW	7.000 mm	18 km/h
CAPACIDAD A 500 MM	MOTOR DIÉSEL	ALTURA DE ELEVACIÓN MÁX.	VELOCIDAD DE TRASLACIÓN

CARACTERÍSTICAS

- Motor diésel de 4 cilindros y 2.850 cm³, par máximo de 165 N·m
- Transmisión hidrodinámica con convertidor de par, conducción suave
- Freno de servicio hidráulico
- Mástiles dúplex y tríplex con elevación libre total (hasta 7.000 mm)
- Radio de giro exterior de 2.270 mm y anchura de 1.150 mm
- Circuito hidráulico de 18,5 MPa para implementos (desplazador, posicionador)

DATOS TÉCNICOS

Capacidad nominal / centro de carga	**2.500 kg / 500 mm**
Motor diésel (potencia a régimen)	**36,8 kW a 2.500 rpm**
Transmisión	**Hidrodinámica · 1 adelante / 1 atrás**
Peso propio	**3.800 kg**
Altura de elevación estándar	**3.000 mm**
Velocidad de traslación	**18 km/h**
Pendiente superable (con / sin carga)	**20 / 20 %**
Radio de giro exterior	**2.270 mm**
Anchura total / depósito de combustible	**1.150 mm / 60 l**

Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso. Consulte la ficha técnica completa.

FE3D N

Carretilla eléctrica de 3 ruedas, doble tracción · 1.600 – 2.000 kg



1.600 – 2.000 kg	48 V AC	2 × 4,5 kW	1.550 mm
CAPACIDAD A 500 MM	SISTEMA ELÉCTRICO	MOTORES DE TRACCIÓN	RADIO DE GIRO (FE3D16/18N)

CARACTERÍSTICAS

- Sistema eléctrico AC de 48 V con dos motores de tracción y motor hidráulico AC
- Doble tracción delantera integral, gran agilidad en giro
- Controlador Curtis con pantalla de autodiagnóstico (IMS)
- Freno de discos húmedos de bajo mantenimiento
- Puerta lateral abatible de acceso a la batería y tapa asistida por muelle de gas
- Luces LED, dirección hidrostática asistida y asiento ergonómico

DATOS TÉCNICOS

	FE3D16N	FE3D18N	FE3D20N
Capacidad nominal	1.600 kg	1.800 kg	2.000 kg
Peso en servicio (con batería)	3.060 kg	3.160 kg	3.420 kg
Altura de elevación estándar	3.000 mm	3.000 mm	3.000 mm
Batería	48 V / 455 Ah	48 V / 455 Ah	48 V / 560 Ah
Velocidad de traslación (con carga)	14 km/h	14 km/h	13 km/h
Pendiente superable (con carga)	15 %	15 %	13 %
Radio de giro	1.550 mm	1.550 mm	1.680 mm
Anchura total	1.135 mm	1.135 mm	1.135 mm
Longitud hasta la cara de las horquillas	1.925 mm	1.930 mm	2.060 mm

Mástiles dúplex y tríplex hasta 6.000 mm. Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso.

FE4P N

Carretilla eléctrica de 4 ruedas · 1.600 – 3.500 kg



1.600 – 3.500 kg	48 / 80 V	6 modelos	6.500 mm
CAPACIDAD A 500 MM	BATERÍA	GAMA COMPLETA	ALTURA DE ELEVACIÓN MÁX.

CARACTERÍSTICAS

- Motor de tracción AC y controlador de alta frecuencia con bus CAN
- Frenado regenerativo, antirretroceso en rampa y varios modos de velocidad
- Diseño compacto con excelente visibilidad y gran estabilidad
- Tapa del asiento abatible y apertura lateral de la batería para un mantenimiento rápido
- Bajo nivel de ruido: bomba silenciosa y amortiguación del eje trasero
- Interruptor de corte de emergencia de serie, conforme a normativa europea

DATOS TÉCNICOS

	FE4P16N	FE4P18N	FE4P20N	FE4P25N	FE4P30N	FE4P35N
Capacidad nominal (kg)	1.600	1.750	2.000	2.500	3.000	3.500
Peso en servicio (kg)	3.120	3.260	4.010	4.260	4.890	5.270
Batería (V / Ah)	48/400	48/450	48/600	48/600	80/500	80/500
Motor de tracción (kW)	6,8	6,8	11	11	15	15
Velocidad con carga (km/h)	13	13	13	13	13	12
Pendiente con carga (%)	15	15	15	15	15	15
Radio de giro (mm)	1.820	1.820	2.050	2.050	2.230	2.300
Anchura total (mm)	1.150	1.150	1.260	1.260	1.260	1.290
Altura de elevación estándar (mm)	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000

Centro de carga de 500 mm. Mástiles dúplex y tríplex hasta 6.500 mm. Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso.

30.15 2WD

Carretilla todoterreno 4x2 de 1.500 kg



1.500 kg	42,5 kW	3.000 mm	20 %
CAPACIDAD A 500 MM	MOTOR KUBOTA V2403-T	ELEVACIÓN ESTÁNDAR	PENDIENTE MÁXIMA

CARACTERÍSTICAS

- Motor diésel Kubota V2403-T (Euro V), par de 186 N·m
- Servotransmisión con selección eléctrica del sentido de marcha
- Neumáticos todoterreno y distancia al suelo de 305 mm bajo el bastidor
- Mástil estándar de 3.000 mm (hasta 7.000 mm) y elevación libre de 160 mm
- Anchura de 1.400 mm y radio de giro mínimo de 2.710 mm
- Freno de servicio hidráulico y freno de estacionamiento mecánico

DATOS TÉCNICOS

Capacidad nominal / centro de carga	**1.500 kg / 500 mm**
Motor	**Kubota V2403-T (Euro V) · 42,5 kW a 2.450 rpm**
Transmisión	**Servotransmisión · 1 adelante / 1 atrás**
Peso propio	**3.150 kg**
Velocidad de traslación	**17 km/h**
Inclinación del mástil (delante / atrás)	**10° / 12°**
Neumáticos (delanteros / traseros)	**10.0/75-15.3 / 23x8.50-12 NHS**
Anchura total / radio de giro mínimo	**1.400 mm / 2.710 mm**
Depósito de combustible	**70 l**

Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso. Consulte la ficha técnica completa.

CT25.45 4WD

Carretilla todoterreno 4x4 de 2.500 kg



2.500 kg	4x4	50 %	38 kN
CAPACIDAD A 500 MM	TRACCIÓN INTEGRAL	PENDIENTE CON CARGA	FUERZA DE TRACCIÓN EN BARRA

CARACTERÍSTICAS

- Tracción a las cuatro ruedas con bloqueo de diferencial en ambos ejes
- Convertidor de par hidráulico y cambio electrohidráulico con válvula de avance lento
- Velocidad de 19 km/h con carga y capacidad de ascenso del 50 %
- Neumáticos todoterreno 12-16.5 delanteros y 10.0/75-15.3 traseros
- Mástiles dúplex (hasta 4.500 mm) y tríplex con elevación libre total (hasta 6.500 mm)
- Anchura de 1.450 mm y radio de giro exterior de 3.080 mm

DATOS TÉCNICOS

Capacidad nominal / centro de carga	**2.500 kg / 500 mm**
Motor	**Diésel L4CRTV4 (fase V)**
Transmisión	**Convertidor de par · 2 adelante / 1 atrás**
Peso propio	**4.850 kg**
Velocidad de traslación (con / sin carga)	**19 / 20 km/h**
Altura de elevación estándar	**3.000 mm**
Inclinación del mástil (delante / atrás)	**10° / 12°**
Anchura total / radio de giro exterior	**1.450 mm / 3.080 mm**
Depósito de combustible	**55,5 l**

Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso. Consulte la ficha técnica completa.

02

TRANSPALETAS

Transpaletas eléctricas para la manipulación de palés en almacén y logística.



TRHE15

Transpaleta eléctrica de 1.500 kg con batería de litio



PT20N

Transpaleta eléctrica de 2.000 kg con plataforma plegable

TRHE15

Transpaleta eléctrica de 1.500 kg con batería de litio



1.500 kg	24 V	121 kg	4,9 km/h
CAPACIDAD A 600 MM	BATERÍA DE LITIO	PESO EN SERVICIO	VELOCIDAD DE TRASLACIÓN

CARACTERÍSTICAS

- Batería de iones de litio de 24 V / 20 Ah (opcional 40 Ah), de solo 5,8 kg, con sistema de gestión (BMS)
- Motor de tracción de 0,75 kW y motor de elevación de 0,50 kW
- Control electrónico CAN-bus y timón ergonómico con botón anti-aplastamiento y modo lento
- Freno de servicio electromagnético y frenado regenerativo
- Dos anchos de horquillas: 540 mm y 685 mm, con 1.150 mm de longitud
- Nivel de ruido inferior a 70 dB(A) y ruedas estabilizadoras opcionales

DATOS TÉCNICOS

	TRHE15 (540 mm)	TRHE15 (685 mm)
Capacidad nominal / centro de carga	1.500 kg / 600 mm	1.500 kg / 600 mm
Peso en servicio (con batería)	121 kg	125 kg
Batería (tensión / capacidad)	24 V / 20 Ah	24 V / 20 Ah
Motor de tracción / elevación	0,75 / 0,50 kW	0,75 / 0,50 kW
Velocidad de traslación (con / sin carga)	4,4 / 4,9 km/h	4,4 / 4,9 km/h
Pendiente superable (con / sin carga)	6 / 16 %	6 / 16 %
Longitud total / radio de giro	1.538 / 1.340 mm	1.538 / 1.340 mm
Ancho total / horquillas	540 / 1.150 mm	685 / 1.150 mm
Ancho de pasillo (palé 800 × 1200 transversal)	2.013 mm	2.013 mm

Batería opcional de 24 V / 40 Ah. Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso.

PT20N

Transpaleta eléctrica de 2.000 kg con plataforma plegable



2.000 kg	1,4 kW	24 V / 210 Ah	8 km/h
CAPACIDAD A 600 MM	MOTOR DE TRACCIÓN	BATERÍA	VELOCIDAD DE TRASLACIÓN

CARACTERÍSTICAS

- Conducción a pie o sobre plataforma plegable para el operario
- Control de tracción de corriente alterna con motor de 1,4 kW y elevación de 0,8 kW
- Freno electromagnético de seguridad, parada de emergencia e interruptor de seguridad (de barriga)
- Brazo protector y timón con acelerador y mandos de elevación y descenso
- Interruptor de llave o panel de código PIN opcional contra el uso no autorizado
- Anchura total de 790 mm y nivel sonoro de 69 dB(A)

DATOS TÉCNICOS

Capacidad nominal / centro de carga	**2.000 kg / 600 mm**
Peso propio	**650 kg**
Altura de elevación / horquillas descendidas	**120 mm / 85 mm**
Motor de tracción / elevación	**1,4 kW / 0,8 kW**
Batería	**24 V / 210 Ah**
Velocidad de traslación (con / sin carga)	**7,0 / 8,0 km/h**
Pendiente superable (con / sin carga)	**8 / 15 %**
Radio de giro	**1.585 mm**
Anchura total / horquillas	**790 mm / 1.150 mm**

Longitud total de 1.790 mm (con la plataforma desplegada: +440 mm). Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso.

03

COMPACTACIÓN

Bandeja vibrante y rodillos para la compactación de suelos y asfalto en obra.



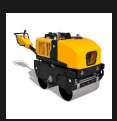
HZ160
Bandeja vibrante reversible de 160 kg



RWYL61B
Rodillo tándem articulado de 3.000 kg



RLD850
Rodillo vibratorio tándem de conducción manual · 850 kg



RLD900
Rodillo vibratorio tándem de conducción manual · 860 kg

HZ160

Bandeja vibrante reversible de 160 kg



28 kN	5,1 kW	658 m2/h	20°
FUERZA CENTRÍFUGA	MOTOR DE GASOLINA	SUPERFICIE COMPACTADA	PENDIENTE MÁXIMA

CARACTERÍSTICAS

- Cambio de dirección continuo (avance, en el sitio y retroceso) con manija de control hidráulica
- Motor de gasolina de 4 tiempos, 270 cm³ y 5,1 kW (6,9 CV), arranque manual y descompresión automática
- Embrague centrífugo y transmisión por correa trapezoidal al excitador
- Sistema de alerta de aceite que detiene el motor ante un nivel insuficiente
- Cuatro soportes amortiguadores y bastidor protector alrededor del motor
- Placa estrecha de 400 mm: ideal para zanjas, escalones y zonas reducidas

DATOS TÉCNICOS

Peso operativo	**160 kg**
Fuerza centrífuga / frecuencia	**28 kN / 90 Hz (5.400 rpm)**
Velocidad de avance y retroceso	**27 m/min**
Superficie compactada	**658 m2/h**
Anchura de la placa	**400 mm**
Motor	**Gasolina, 4 tiempos, 270 cm³**
Potencia nominal	**5,1 kW (6,9 CV)**
Depósito de combustible / consumo	**6 l / 0,8 l/h**
Nivel de presión acústica / vibraciones mano-brazo	**89 dB(A) / 10 m/s2**

Directivas aplicables: 2006/42/CE, 2000/14/CE, 2005/88/CE y 2004/108/CE. Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso.

RWYL61B

Rodillo tándem articulado de 3.000 kg



2.900 kg	2 × 30 kN	26,9 kW	200 l
PESO EN SERVICIO	FUERZA DE EXCITACIÓN	MOTOR DIÉSEL	DEPÓSITO DE AGUA

CARACTERÍSTICAS

- Doble tambor vibrante (delantero y trasero) con selector de vibración simple o doble
- Accionamiento hidrostático: marcha adelante y atrás con una única palanca
- Frecuencia de 60 Hz, amplitud de 0,5 mm y fuerza de excitación de 2 × 30 kN
- Riego a presión pulsado con temporizador y depósito de agua de 200 l
- Freno de estacionamiento automático al parar el motor y parada de emergencia
- Estructura antivuelco (ROPS) y rascadores en ambos tambores

DATOS TÉCNICOS

Peso en servicio	**2.900 kg**
Carga lineal estática (delantero / trasero)	**125 / 115 N/cm**
Velocidad de trabajo / de traslado	**0 – 6,5 / 0 – 12 km/h**
Capacidad de ascenso (sin / con vibración)	**40 / 30 %**
Motor	**Diésel, 3 cilindros, refrigerado por agua**
Potencia nominal	**26,9 kW (36,6 CV) a 3.000 rpm**
Radio de giro	**2.600 mm**
Anchura de los tambores / diámetro	**1.200 / 700 mm**
Longitud total / anchura total	**2.490 / 1.310 mm**

Depósito de gasóleo de 40 l. Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso.

RLD850

Rodillo vibratorio tándem de conducción manual · 850 kg



850 kg	17 kN	8 CV	65 Hz
PESO	FUERZA DE EXCITACIÓN	MOTOR DIÉSEL	FRECUENCIA DE VIBRACIÓN

CARACTERÍSTICAS

- Doble tambor de acero (Ø355 × 680 mm) para compactar asfalto, arena, grava y suelos
- Motor diésel de 4 tiempos refrigerado por aire con arranque eléctrico
- Vibración con embrague electromagnético, activada y desactivada desde el puesto de mando
- Palanca de avance y retroceso (0 – 3,5 km/h); asa de mando plegable para el transporte
- Accionamiento hidrostático: bomba de émbolos de caudal variable y motor hidráulico
- Depósito de agua con sistema de riego y rascadores en los tambores

DATOS TÉCNICOS

Peso en servicio	**850 kg**
Motor	**186F, diésel, 4 tiempos, monocilíndrico, inyección directa, refrigerado por aire**
Potencia máxima	**8 CV a 3.600 rpm**
Sistema de arranque	**Eléctrico**
Velocidad de marcha	**0 – 3,5 km/h**
Tambores de acero (delantero / trasero)	**Ø355 × 680 mm**
Fuerza de excitación / frecuencia	**17 kN / 65 Hz**
Embrague de vibración	**Electromagnético**
Pendiente máxima (teórica)	**25 %**
Depósito de combustible	**5,5 l**

Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso.

RLD900

Rodillo vibratorio tándem de conducción manual · 860 kg



860 kg	20 kN	13 CV	60 Hz
PESO	FUERZA DE EXCITACIÓN	MOTOR DE GASOLINA	FRECUENCIA DE VIBRACIÓN

CARACTERÍSTICAS

- Doble rodillo de acero (Ø355 × 680 mm) para compactar asfalto y tierra
- Motor de gasolina de 4 tiempos OHV de 13 CV con arranque eléctrico y manual de tirador
- Vibración mediante motor hidráulico en cada rodillo, activada desde el joystick
- Joystick que regula avance, retroceso y velocidad (hasta 3,6 km/h), con palanca de seguridad
- Luces LED y refrigeración del sistema hidráulico
- Depósito de agua con riego y rascadores en los rodillos

DATOS TÉCNICOS

Peso	**860 kg**
Motor	**Gasolina, 4 tiempos, OHV, monocilíndrico, aire**
Potencia máxima	**13 CV a 3.600 rpm**
Método de arranque	**Eléctrico / manual (de tirador)**
Velocidad máxima	**3,6 km/h**
Rodillos de acero (delantero / trasero)	**Ø355 × 680 mm**
Fuerza de excitación / frecuencia	**20 kN / 60 Hz**
Pendiente máxima (teórica)	**25 %**
Depósito de combustible	**6,5 l**

Garantía: 2 años o 1.500 horas (lo que antes se cumpla). Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso.

04

OBRA Y TRANSPORTE

Dúmper de orugas para el transporte de materiales en obra.



HY-A08

Dúmper oruga de descarga elevada hidráulica · 800 kg

HY-A08

Dúmper oruga de descarga elevada hidráulica · 800 kg



800 kg	10 CV	870 mm	20°
CARGA MÁXIMA	MOTOR DE GASOLINA	ANCHO COMPACTO	CAPACIDAD DE ASCENSO

CARACTERÍSTICAS

- Descarga elevada hidráulica: eleva la tolva para volcar sobre contenedores o camiones
- Pala empujadora de autocarga y autodescarga
- Orugas de caucho que no dañan el hormigón ni el asfalto
- Motor de gasolina monocilíndrico de 10 CV (7,4 kW) refrigerado por aire
- Radio de giro reducido y centro de gravedad estable
- Mandos agrupados en consola con horómetro

DATOS TÉCNICOS

Capacidad de carga (carga máxima)	**800 kg**
Peso de la máquina	**720 kg**
Motor	**Gasolina, monocilíndrico, refrigerado por aire**
Potencia total a 3.600 rpm	**10 CV (7,4 kW)**
Velocidad de traslación (lenta / rápida)	**2,1 / 4,2 km/h**
Altura de elevación y vuelco	**1.350 mm**
Volumen de la tolva	**0,26 m³ (1.235 × 730 × 590 mm)**
Largo × ancho × alto	**1.982 × 870 × 1.680 mm**
Radio de giro mínimo / ancho de vía	**1,35 m / 620 mm**

Depósito de combustible de 5,3 l. Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso.

05

GRUPOS ELECTRÓGENOS

Grupos electrógenos diésel para suministro eléctrico en obra, industria y eventos.



GSV-C-110F

Grupo electrógeno diésel trifásico de 100 kVA



GSV-C-220F

Grupo electrógeno diésel trifásico de 200 kVA

GSV-C-110F

Grupo electrógeno diésel trifásico de 100 kVA



100 kVA	105 kW	1.500 rpm	24,4 L/h
POTENCIA DEL GRUPO	MOTOR AOKY C04A1 (PRINCIPAL)	FRECUENCIA 50 HZ	CONSUMO AL 100 % (PRINCIPAL)

CARACTERÍSTICAS

- Motor diésel AOKY C04A1 de 4 cilindros y 4,3 L, turboalimentado con intercooler aire-aire
- Regulación electrónica de velocidad, clase G2 (ISO 8528)
- Alternador autoexcitado sin escobillas, de cuatro polos, aislamiento clase H, IP23 y regulador automático de tensión (AVR)
- Salida trifásica de cinco hilos (3 fases + neutro + tierra)
- Refrigeración líquida en circuito cerrado, con radiador y ventilador
- Conforme a la Directiva de máquinas 2006/42/CE y a la norma EN 60204-1

DATOS TÉCNICOS

Potencia del grupo / frecuencia	**100 kVA / 50 Hz (1.500 rpm)**
Salida	**Trifásica, 5 hilos (3F + N + PE)**
Motor	**4 cilindros en línea, 4,3 L**
Potencia principal / de emergencia (motor)	**105 kW / 116 kW**
Potencia continua del motor	**81 kW**
Consumo específico	**195 g/kWh**
Capacidad de aceite / de refrigerante	**13 L / 15 L**
Batería de arranque	**24 V o 12 V · 2 × 120 Ah o 120 Ah**
Peso en seco del motor / dimensiones con radiador	**460 kg / 1.384 × 788 × 976 mm**

Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso. Consulte la ficha técnica completa.

GSV-C-220F

Grupo electrógeno diésel trifásico de 200 kVA



200 kVA	185 kW	1.500 rpm	45,8 L/h
POTENCIA DEL GRUPO	MOTOR AOKY C07AP (PRINCIPAL)	FRECUENCIA 50 HZ	CONSUMO AL 100 % (PRINCIPAL)

CARACTERÍSTICAS

- Motor diésel AOKY C07AP de 6 cilindros y 7,2 L, turboalimentado con intercooler aire-aire
- Regulación electrónica de velocidad, clase G2 (ISO 8528)
- Alternador autoexcitado sin escobillas, de cuatro polos, aislamiento clase H, IP23 y regulador automático de tensión (AVR)
- Salida trifásica de cinco hilos (3 fases + neutro + tierra)
- Refrigeración líquida en circuito cerrado con radiador y ventilador (32 L de refrigerante)
- Conforme a la Directiva de máquinas 2006/42/CE y a la norma EN 60204-1

DATOS TÉCNICOS

Potencia del grupo / frecuencia	**200 kVA / 50 Hz (1.500 rpm)**
Salida	**Trifásica, 5 hilos (3F + N + PE)**
Motor	**6 cilindros en línea, 7,2 L**
Potencia principal / de emergencia (motor)	**185 kW / 204 kW**
Potencia continua del motor	**142 kW**
Consumo específico	**208 g/kWh**
Capacidad de aceite / de refrigerante	**18 L / 32 L**
Batería de arranque	**24 V · 2 × 120 Ah**
Peso en seco del motor / dimensiones con radiador	**600 kg / 1.461 × 870 × 1.206 mm**

Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso. Consulte la ficha técnica completa.

06

ENERGÍA SOLAR

Cubos solares de almacenamiento de energía para suministro eléctrico limpio y portátil.



CUBO SOLAR 5 3.0

Sistema portátil de almacenamiento de energía todo en uno



CUBO SOLAR 100

Sistema de almacenamiento de energía de 100 kW y 241 kWh

CUBO SOLAR 5 3.0

Sistema portátil de almacenamiento de energía todo en uno



5 kW	5,12 kWh	230 V	IP54
INVERSOR HÍBRIDO	BATERÍA LIFEPO4	MONOFÁSICO 50/60 HZ	GRADO DE PROTECCIÓN

CARACTERÍSTICAS

- Inversor híbrido de 5 kW con onda senoidal pura de 230 V (ajustable) y 50/60 Hz
- Batería de litio-ferrofosfato (LiFePO4) de 51,2 V y 100 Ah: 5,12 kWh
- Regulador solar MPPT de 120 a 430 V, hasta 5,5 kW de entrada fotovoltaica
- Tomas de corriente: 2 × 16 A y 1 × 32 A, 2P+PE, 230 V
- Ampliable con una batería adicional de 5,12 kWh
- Carga desde la red, desde paneles fotovoltaicos o desde ambas fuentes
- Pantalla LCD, comunicación WiFi y aplicación para consultar los datos
- Base extraíble, asa y ruedas para moverlo a mano o con carretilla

DATOS TÉCNICOS

Energía nominal / capacidad de la batería	**5,12 kWh / 100 Ah (51,2 V)**
Potencia de salida de CA	**5 kW**
Tensión de salida de CA	**230 V (ajustable 208 / 220 / 230 / 240)**
Rendimiento máximo del inversor	**93,6 %**
Entrada fotovoltaica (MPPT)	**120 – 430 V · máx. 5,5 kW**
Tomas de corriente	**2 × 16 A + 1 × 32 A (2P+PE, 230 V)**
Temperatura de carga / descarga	**0 a 50 °C / −20 a 55 °C**
Peso (batería adicional)	**115 kg (58 kg)**
Dimensiones (L × An × Al)	**721 × 420 × 477 mm**

Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso. Consulte la ficha técnica completa.

CUBO SOLAR 100

Sistema de almacenamiento de energía de 100 kW y 241 kWh



241 kWh	100 kW	60 kW	IP54
ENERGÍA DE BATERÍA	POTENCIA DE SALIDA	REGULADOR SOLAR MPPT	GRADO DE PROTECCIÓN

CARACTERÍSTICAS

- Almacenamiento de 241 kWh (768 V, 314 Ah) con celdas LiFePO4 y refrigeración líquida de 5 kW
- Inversor híbrido (PCS) de 100 kW, 380 V trifásico a 50 Hz, en red o en isla
- Regulador solar MPPT de 60 kW, rango fotovoltaico de 200 a 850 V
- Carga desde la red, paneles fotovoltaicos o generador
- Cinco tomas trifásicas: 2 de 400 V 64 A y 3 de 400 V 32 A
- Extinción de incendios integrada, BMS, parada de emergencia y protección contra sobretensiones
- Módulo GSM, sistema de gestión de energía (EMS) y aplicación para consultar los datos
- Armario para exteriores IP54, manipulable con carretilla elevadora o grúa

DATOS TÉCNICOS

Energía nominal / potencia de CA	**241 kWh / 100 kW (110 kW máx.)**
Batería	**LiFePO4 · 768 V · 314 Ah (5 paquetes)**
Salida de CA	**380 V · 3F + N + PE · 50 Hz**
Entrada fotovoltaica (MPPT)	**200 – 850 V · 60 kW · 200 A**
Métodos de carga	**Red · paneles fotovoltaicos · generador**
Tomas de corriente	**2 × 400 V 64 A + 3 × 400 V 32 A**
Temperatura de funcionamiento	**−20 a 50 °C**
Peso aproximado	**2.800 kg**
Dimensiones (L × An × Al)	**1.698 × 1.254 × 2.040 mm**

Se recomienda carretilla de al menos 5 t con horquillas de 1.500 mm. Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso.

07

MOTORES

Motores de gasolina de la serie PW para maquinaria y bombas.



PW SERIES

Motores estacionarios de gasolina de 87 a 419 cc

PW SERIES

Motores estacionarios de gasolina de 87 a 419 cc



2,4 – 15 HP	87 – 419 cc	7 modelos	2 años
POTENCIA	CILINDRADA	GAMA COMPLETA	GARANTÍA O 1.500 H

CARACTERÍSTICAS

- Motor de gasolina monocilíndrico OHV de 4 tiempos, refrigerado por aire
- Encendido transistorizado, sin mantenimiento de platinos
- Doble filtro de aire para trabajar en ambientes con polvo
- Eje de salida tipo Q (19,05 o 25,04 mm) para hidrolimpiadoras, compactación y corte de asfalto
- Arranque manual de retroceso; arranque eléctrico opcional en PW270, PW390 y PW420
- Garantía de 2 años o 1.500 horas de trabajo, lo que antes se cumpla

DATOS TÉCNICOS

	PW90	PW100	PW160	PW200	PW270	PW390	PW420
Cilindrada (cc)	87	98	163	189	270	389	419
Potencia neta a 3.600 rpm (kW)	1,7	1,9	2,94	3,94	5,2	7,35	7,35
Potencia neta (HP)	2,4	3,5	5,5	6,5	9,0	13	15
Par máximo (Nm)	4,5	4,8	5,4	9,76	9,76	26,5	30,5
Depósito de combustible (l)	1,6	1,6	3,6	6,0	6,0	6,0	6,0
Aceite del cárter (l)	0,4	0,4	0,6	1,1	1,1	1,1	1,1
Peso en seco (kg)	11,0	12,0	17,0	19,0	26,5	33	36
Eje de salida tipo Q (mm)	19,05	19,05	19,05	19,05	25,04	25,04	25,04
Arranque (M = manual, E = eléctrico)	M	M	M	M	M / E	M / E	M / E

Consumo, dimensiones y demás datos en la ficha técnica de cada modelo. Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso.

08

LIMPIEZA

Hidrolimpiadora y fregadora para la limpieza profesional.



PCM240

Hidrolimpiadora de gasolina de 210 bar y 13 L/min



FI530

Fregadora-secadora de conductor sentado, 810 mm de ancho de limpieza

PCM240

Hidrolimpiadora de gasolina de 210 bar y 13 L/min



210 bar	13 L/min	9 CV	10 m
PRESIÓN DE TRABAJO	CAUDAL	MOTOR DE GASOLINA	MANGUERA DE ALTA PRESIÓN

CARACTERÍSTICAS

- Hidrolimpiadora de agua fría con motor de gasolina AOKY PW270 de 4 tiempos y 9 CV
- Bomba de pistones AR Annovi Reverberi (serie RSV): máxima calidad y durabilidad
- Control manual de la presión mediante regulador en el panel
- Cuatro boquillas intercambiables y cabezal para productos químicos incluido
- Conexión rápida que ahorra tiempo y facilita el almacenamiento y el transporte
- Arranque manual y eléctrico; garantía de 2 años o 1.500 horas de trabajo

DATOS TÉCNICOS

Presión de trabajo	**210 bar**
Caudal	**13 L/min**
Control de la presión	**Manual**
Boquillas	**4 intercambiables**
Motor	**AOKY PW270 · 9 CV a 3.600 rpm**
Tipo de motor	**4 tiempos, OHV, monocilíndrico**
Arranque	**Manual / eléctrico**
Depósito de combustible	**6 L**
Bomba	**AR Annovi Reverberi RSV4G40 (pistones)**

Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso. Consulte la ficha técnica completa.

FI530

Fregadora-secadora de conductor sentado, 810 mm de ancho de limpieza



810 mm	120 / 120 L	4.860 m²/h	24 V
ANCHO DE LIMPIEZA	SOLUCIÓN / RECUPERACIÓN	PRODUCTIVIDAD TEÓRICA	BATERÍA

CARACTERÍSTICAS

- Conductor sentado y manejo sencillo desde el panel: menos fatiga en jornadas largas
- Dos cepillos de 410 mm con presión regulable desde el panel (45 kg)
- Escobilla trasera con motor de aspiración: suelo seco y listo para su uso
- Batería de 24 V (4 × 6 V, 200 Ah); litio opcional de 24 V y 205 Ah
- Compacta: 1.415 mm de longitud y 890 mm de anchura para pasillos y almacenes
- Freno electromagnético, parada de emergencia y pantalla LCD con horas y códigos de avería

DATOS TÉCNICOS

Ancho de limpieza	**810 mm**
Cepillos	**2 × 410 mm · 180 rpm**
Depósitos de solución / recuperación	**120 / 120 L**
Productividad teórica	**4.860 m²/h**
Velocidad / pendiente máxima	**0–6 km/h / 10 %**
Autonomía de trabajo continuo	**3–4 h**
Batería (plomo-ácido)	**24 V / 200 Ah (4 × 6 V)**
Peso en vacío / en orden de marcha	**195 / ~330 kg**
Dimensiones (largo × ancho × alto)	**1.415 × 890 × 1.120 mm**

Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso. Consulte la ficha técnica completa.

09

CASETAS PLEGABLES

Casetas plegables listas para usar, de rápido montaje y transporte.



CASETA 13 m²

Caseta plegable AK-13E de 13 m²



CASETA 36 m²

Caseta plegable extensible AK-20E de 36 m²

CASETA 13 m²

Caseta plegable AK-13E de 13 m²



13 m²	5.900 × 2.480 mm	10	2.460 mm
SUPERFICIE	DIMENSIONES EXTERIORES	UNIDADES POR CONTENEDOR DE 40 PIES	ALTURA EXTERIOR

CARACTERÍSTICAS

- Estructura de acero conforme a EN 1090-1:2009+A1:2011
- Cerramientos de panel sándwich en paredes y cubierta
- Puerta de acceso de una hoja y dos ventanas
- Instalación eléctrica de iluminación y tomas de corriente según plano
- Se transporta plegada: 10 unidades en un contenedor de 40 pies HQ
- Instalación rápida sobre base nivelada, con uniones atornilladas y juntas selladas

DATOS TÉCNICOS

Modelo	**AK-13E**
Superficie nominal	**13 m²**
Dimensiones exteriores (L × An × Al)	**5.900 × 2.480 × 2.460 mm**
Estructura	**Acero (EN 1090-1:2009+A1:2011)**
Paredes y cubierta	**Panel sándwich**
Puerta / ventanas	**Una hoja / dos**
Instalación eléctrica	**Iluminación y tomas de corriente**
Unidades por contenedor de 40 pies HQ	**10**
Volumen de transporte por unidad (plegada)	**6,4 m³ aprox.**

Se entrega con declaración de conformidad CE. Dimensiones y datos sujetos a modificaciones sin previo aviso.

CASETA 36 m²

Caseta plegable extensible AK-20E de 36 m²



36 m²	6.300 × 5.900 mm	20'	3.000 kg
SUPERFICIE	PLANTA DESPLEGADA	FORMATO DE TRANSPORTE (PIES)	PESO APROXIMADO

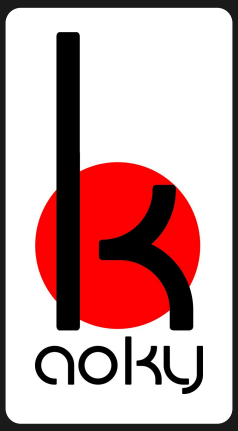
CARACTERÍSTICAS

- Estructura de tubo de acero galvanizado y paneles sándwich con aislamiento térmico
- Zona central diáfana, dos estancias independientes y baño completo con ducha, lavabo e inodoro
- Puerta de entrada de doble hoja acristalada y ventanas de aluminio con rotura de puente térmico
- Suelo de tablero de fibrocemento de 18 mm con acabado de vinilo
- Cuadro eléctrico con protecciones magnetotérmicas, luminarias, interruptores y tomas de corriente
- Entradas de agua fría y caliente con llave de paso y desagüe; preinstalación de aire acondicionado

DATOS TÉCNICOS

Modelo / superficie nominal	**AK-20E / 36 m²**
Formato de transporte	**Contenedor de 20 pies (plegada)**
Dimensiones en planta, desplegada	**6.300 × 5.900 mm**
Peso aproximado / volumen de transporte	**3.000 kg / 32 m³**
Estructura	**Tubo de acero galvanizado**
Carpintería exterior	**Aluminio con rotura de puente térmico, doble acristalamiento**
Distribución	**Zona diáfana, dos estancias y baño completo**
Instalación eléctrica	**Cuadro con protecciones magnetotérmicas**
Cimentación	**16 pilares de 250 × 250 mm**

Se despliega con ayuda de grúa sobre cimentación de 16 pilares. Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso.



AOKY MAQUINARIA INDUSTRIAL, S.L.

Camino Puente del Rey 5 · 29140 Churriana (Málaga)

660 661 100

ventas@aoky.es · www.aoky.es